

**ZAKRES AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PRODUCT CERTIFICATION BODY
Nr/No. AC 231**

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 4 z/of 09.05.2025

**Akredytacja zawieszona w całości zakresu
od 07.08.2025 r. do 03.02.2026 r.**
Accreditation suspended in the full scope
from: 07.08.2025 to 03.02.2026



AC 231

Nazwa i adres jednostki certyfikującej
Name and address of certification body

EU-Cert Sp. z o.o.
ul. Karola Szymanowskiego 12/U6
80-280 Gdańsk

Certyfikacja/Certification:

- zgodności procesów, processes conformity,

Ocena zgodności w obszarze dyrektyw/rozporządzeń UE / Conformity assessment within EU directives/regulations: **2014/90/UE, 2014/68/UE, 2016/425**

Wersja strony / Page version:A

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
INSPEKCJI, CERTYFIKACJI
WYROBÓW I OSÓB**

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 231 z dnia 29.03.2023 r.
Cykl akredytacji od 29.03.2023 r. do 28.03.2027 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No. AC 321 of 29.03.2023

Accreditation cycle from 29.03.2023 to 28.03.2027

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Rodzaj certyfikacji:

CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI PROCESÓW

Rodzaj działalności	Program certyfikacji	Dokument normatywny
Certyfikacja procesów spawalniczych	EUCERT/PR/WELD	PN-EN ISO 3834-2:2021-09 PN-EN ISO 3834-3:2021-09 PN-EN ISO 3834-4:2021-09
Certyfikacja procesów spawania pojazdów szynowych i ich części składowych	EUCERT/PR/RAIL	PN-EN 15085-2:2021-03

Identyfikacja programu(ów) certyfikacji procesów:

EUCERT/PR/WELD – Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN ISO 3834, wydanie nr 2, data wydania 2023-12-21;

EUCERT/PR/RAIL – Program oceny procesów spawalniczych wg normy PN-EN 15085-2, wydanie nr 3, data wydania 2024-03-20;

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna*
Sprzęt wspomagający pływalność Sprzęt zapewniający ochronę klatki piersiowej i pachwin Sprzęt zapewniający ochronę oczu Sprzęt zapewniający ochronę twarzy Sprzęt zapewniający ochronę stóp, nóg i ochronę przed poślizgiem Sprzęt zapewniający ogólną ochronę ciała (odzież) Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion Sprzęt zapewniający ochronę rąk i ramion przed czynnikami chemicznymi Sprzęt zapewniający ochronę głowy Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [$> -50^{\circ}\text{C}$] Sprzęt zapewniający ochronę przed zimnem [zimno $> -50^{\circ}\text{C}$], [ekstremalne zimno $< -50^{\circ}\text{C}$] Sprzęt zapewniający ochronę przed ekstremalnym zimnem [$< -50^{\circ}\text{C}$] Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [$< 100^{\circ}\text{C}$] Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [$> 100^{\circ}\text{C}$ oraz ogień i płomień] Sprzęt zapewniający ochronę przed ciepłem [Ciepło $< 100^{\circ}\text{C}$], [Ciepło $> 100^{\circ}\text{C}$ i ogień] Sprzęt ochrony układu oddechowego Sprzęt chroniący przed utonięciem Sprzęt chroniący przed porażeniem prądem elektrycznym Sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości Sprzęt chroniący przed czynnikami biologicznymi Sprzęt chroniący przed promieniowaniem jonizującym	Moduł B: Badanie typu UE Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji	Rozporządzenie (EU) 2016/425 Załącznik II

Wersja strony: A

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna*:
Sprzęt chroniący przed zagrożeniami mechanicznymi Sprzęt chroniący przed poślizgiem Sprzęt chroniący przed substancjami i mieszaninami, które są niebezpieczne dla zdrowia Sprzęt chroniący przed czynnikami chemicznymi Sprzęt chroniący przed urazami wynikającymi z aktywności sportowej Specjalistyczne obszary kompetencji: odzież ochronna do stosowania w spawalnictwie i procesach pokrewnych Specjalistyczne obszary kompetencji: ubrania strażackie Specjalistyczne obszary kompetencji: sprzęt ochronny do nurkowania	Moduł B: Badanie typu UE Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowane kontrole produktu w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji	Rozporządzenie (UE) 2016/425 Załącznik II

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylecia dyrektywy Rady 89/686/EWG.

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 r. w sprawie wyposażenia morskiego i uchylająca dyrektywę Rady 96/98/WE

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby		Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna*:
1.	Środki ratunkowe	Moduł B: Badanie typu UE	Dyrektywa 2014/90/UE Art. 4, ust. 1
3.	Środki ochrony przeciwpożarowej	Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji	
6.	Wyposażenie wymagane na mocy COLREG 72	Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu	
7.	Inne wyposażenie bezpieczeństwa (MED/7.1)	Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową	

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/90/UE z dnia 23 lipca 2014 r. w sprawie wyposażenia morskiego i uchylającej dyrektywę Rady 96/98/WE oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Przepis prawa europejskiego:

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna*:
Urządzenia ciśnieniowe	Moduł B: Badanie typu UE – typ produkcji Moduł B: Badanie typu UE – typ projektu Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł D1: Zapewnienie jakości procesu produkcji Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych Moduł E1: Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu	Dyrektywa 2014/68/UE Załącznik I

* Wykaz stosowanych w ocenie zgodności dokumentów odniesienia, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa, jednostka udostępnia publicznie.

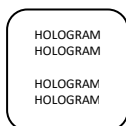
Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych oraz krajowych aktach prawnych wdrażających jej przepisy.

Wersja strony: A

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AC 231

Status zmian: wersja pierwotna- A

AKREDYTACJA ZAWIESZONA



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI,
CERTYFIKACJI WYROBÓW I OSÓB**

PAWEŁ MAZUR
dnia: 09.05.2025 r.